

# Resina 90-B1

## Empalme de Derivación en Baja Tensión



### Ficha Técnica

#### Descripción

La unión de derivación 90-B1 de 3M<sup>MR</sup>, está diseñada para ser usada en sitios expuestos a la intemperie o de entierro directo. Para realizar empalmes de tomas de derivación o ramales en cables no blindados con aislamiento sintético, hasta un máximo de 600 voltios. (Puede ser usada hasta 5kV cuando se emplea en cables monopolares sin pantalla y con conector de compresión adecuado).

#### Aplicaciones

La unión de derivación 90-B1 de 3M<sup>MR</sup> aísla y sella principalmente uniones con conectores de perno partido (splits bolts) para cables de hasta 1 kV.

Diseñados para ser usados expuestos a la intemperie o directamente enterrados. Para hacer empalmes de derivación o bifurcación en cables aislados, sintéticos, clasificados hasta un máximo de 1000 Volts

#### Instrucciones de Uso

##### 1. Preparación del cable

Quite completamente toda la cera y suciedad 12,7 cm. hacia atrás de cada extremo del cable.

Conductor desnudo	A (3.2 cms. máx.)
Punta de lápiz de aislación	B (12.7 mm.)
Abertura máxima de la funda	L (12.1 cms. máx.)

##### 2. Conexión

Haga la conexión de acuerdo con las instrucciones del fabricante. Se recomienda utilizar conectores con una forma alisada y que se amolde. Debe evitarse utilizar tipos angulares y voluminosos. El molde acepta los siguientes conectores:

Conectores Scotchlok<sup>MR</sup>

Conectores de compresión hasta #2/0 AWG

Conectores de perno partido hasta # 1/0 AWG

**Cables Multiconductores.** Deje un espacio entre los conectores individuales (deje un espaciado lateral de 1,27 cm. entre los extremos de los conectores) y aisle cada conector con Cinta Eléctrica Scotch<sup>MR</sup> 23. La apertura del revestimiento no debe exceder 7,62 cm. Use conectores de tipo indentado o Scotchlok de 3M<sup>MR</sup>.

##### 3. Instalación del molde

Recorte los extremos del molde con un cuchillo para que el cable ingrese fácilmente. Sostenga las mitades del molde en su lugar centradas sobre el empalme (doble el cable de derivación para facilitar el centrado del molde). Una las mitades del molde firmemente. Cerciórese de que ambas fisuras hayan calzado completamente.

Cubra los extremos del molde con cinta adhesiva alrededor del cable para sellarlo. Use la cinta adhesiva eléctrica Scotch<sup>MR</sup> 23 que recibió con el conjunto

##### IMPORTANTE:

Estire la cinta a 3/4 de su anchura original.

##### 4. Vierta la resina

Coloque los tubos para verter en los orificios.

Coloque el empalme en posición nivelada. Mezcle la resina completamente siguiendo las instrucciones del paquete. Vierta la resina inmediatamente después de mezclar. Llene el molde a través de un tubo hasta que los dos tubos estén completamente llenos. Cuando la resina se haya endurecido y enfriado, puede retirar el molde si lo desea.

#### Contenido Kit

La unión de derivación 90-B1 de 3M<sup>MR</sup> está disponible con todos los elementos del conjunto:

Cuerpo del molde	A
Embudos para verter	B
Cinta eléctrica Scotch <sup>MR</sup> 23	C
Resina Scotchcast <sup>MR</sup> 4 de 3M	D

Los conectores no se incluyen en el paquete

#### Información Técnica

Tabla de selección de uniones serie 90-B1			
Referencia unión	Tamaño del conductor	Φ Ext. del cable	Apertura del revestimiento
90-B1	Perno Partido: 1/0 AWG(máx)	6,4 mm (máx)	7,62 cm (máx)
	Conector de compresión: 2/0 AWG (máx)	15,9 mm (máx)	



# Resina 90-B1

## Empalme de Derivación en Baja Tensión



### Ficha Técnica

#### Garantía

La única responsabilidad del vendedor o fabricante será la de reemplazar la cantidad de este producto que se pruebe ser defectuoso de fábrica.

Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables de cualquier lesión personal pérdida o daños ya sean directos o consecuentes que resulten del uso de este producto.

Antes de utilizarlo, el usuario deberá determinar si el producto es apropiado para el uso pretendido y asumirá toda responsabilidad y riesgo en conexión con dicho uso.

#### Empaque

Stock Number	Descripción Producto	Medidas
80-6109-8161-7	Unión de Derivación Resina 90-B1	1/0-2/0AWG

